

# INSTRUCTIONS FOR USE PRODUCT SPECIFIC INFORMATION ONLY ON THIS PAGE

## TEGERA® 612

Synthetic glove, latex, palm-dipped, granulated, 10 gg, cotton, polyester, Cat. II, black, grey, breathable back, waterproof palm, for allround work



**EN 420:2003** + A1:2009 **EN 388:2016** 2142X **EN 407:2004** X1XXXX

OUTER MATERIAL SPECIFICATION Natural latex  
INNER MATERIAL SPECIFICATION Cotton, polyester  
EU-TYPE EXAMINATION 2777 Satra Technology Europe Ltd Braetown Business Park, Cloneye, Dublin 15, Dublin, Ireland

**EN 420:2003 + A1:2009** PROTECTIVE GLOVES AGAINST MECHANICAL RISKS (ITZE AND/OR FEUER)  
**EN 388:2016** A: Abrasion resistance Min. 0; Max. 4  
B: Blade cut resistance Min. 0; Max. 5  
C: Tear resistance Min. 0; Max. 4  
D: Puncture resistance Min. 0; Max. 4  
E: Cut Resistance TDM Min. 0; Max. 4  
F: Impact Protection P=Pass

**EN 407:2004** SKYDDSHANSAR MOT TERMISKA RISKEN (HITZE UND/ODER FEUER)  
A: Brandhållbarhet Min. 0; Max. 4  
B: Kontaktvärme Min. 0; Max. 4  
C: Konnektivitet Min. 0; Max. 4  
D: Strålningsskydd Min. 0; Max. 4  
E: Små spräckor av smält metall Min. 0; Max. 4  
F: Stora mängder smält metall A: Yttre motstånd Min. 0; Max. 4  
B: Skärmotstånd Min. 0; Max. 5  
C: Rivmotstånd Min. 0; Max. 4  
D: Punkteringsmotstånd Min. 0; Max. 4  
E: Slitmotstånd TDM (EN ISO 13997) Min. 0; Max. 4  
F: Stöt/dämpning P=Godkänd

**EN 420:2003 + A1:2009** PROTECTIVE GLOVES - GENERAL REQUIREMENTS AND TEST METHODS  
**EN 388:2016** A: Abrasion resistance Min. 0; Max. 4  
B: Blade cut resistance Min. 0; Max. 5  
C: Tear resistance Min. 0; Max. 4  
D: Puncture resistance Min. 0; Max. 4  
E: Cut Resistance TDM Min. 0; Max. 4  
F: Impact Protection P=Pass

**EN 407:2004** SKYDDSHANSAR MOT MEKANISKA RISKEN (SLYDDOR/ÅNDRINGAR)  
A: Yttre motstånd Min. 0; Max. 4  
B: Skärmotstånd Min. 0; Max. 5  
C: Rivmotstånd Min. 0; Max. 4  
D: Punkteringsmotstånd Min. 0; Max. 4  
E: Slitmotstånd TDM (EN ISO 13997) Min. 0; Max. 4  
F: Stöt/dämpning P=Godkänd

LATEX FREE  YES  NO

# INSTRUCTIONS FOR USE - CATEGORY II SE FRONT PAGE FOR PRODUCT SPECIFIC INFORMATION EN

EN 420:2003 + A1:2009 PROTECTIVE GLOVES - GENERAL REQUIREMENTS AND TEST METHODS  
**EN 388:2016** A: Abrasion resistance Min. 0; Max. 4  
B: Blade cut resistance Min. 0; Max. 5  
C: Tear resistance Min. 0; Max. 4  
D: Puncture resistance Min. 0; Max. 4  
E: Cut Resistance TDM Min. 0; Max. 4  
F: Impact Protection P=Pass

**EN 407:2004** SKYDDSHANSAR MOT TERMISKA RISKEN (HITZE UND/ODER FEUER)  
A: Brandhållbarhet Min. 0; Max. 4  
B: Kontaktvärme Min. 0; Max. 4  
C: Konnektivitet Min. 0; Max. 4  
D: Strålningsskydd Min. 0; Max. 4  
E: Små spräckor av smält metall Min. 0; Max. 4  
F: Stora mängder smält metall A: Yttre motstånd Min. 0; Max. 4  
B: Skärmotstånd Min. 0; Max. 5  
C: Rivmotstånd Min. 0; Max. 4  
D: Punkteringsmotstånd Min. 0; Max. 4  
E: Slitmotstånd TDM (EN ISO 13997) Min. 0; Max. 4  
F: Stöt/dämpning P=Godkänd

**EN 420:2003 + A1:2009** PROTECTIVE GLOVES - GENERAL REQUIREMENTS AND TEST METHODS  
**EN 388:2016** A: Abrasion resistance Min. 0; Max. 4  
B: Blade cut resistance Min. 0; Max. 5  
C: Tear resistance Min. 0; Max. 4  
D: Puncture resistance Min. 0; Max. 4  
E: Cut Resistance TDM Min. 0; Max. 4  
F: Impact Protection P=Pass

**EN 407:2004** SKYDDSHANSAR MOT MEKANISKA RISKEN (HITZE UND/ODER FEUER)  
A: Yttre motstånd Min. 0; Max. 4  
B: Skärmotstånd Min. 0; Max. 5  
C: Rivmotstånd Min. 0; Max. 4  
D: Punkteringsmotstånd Min. 0; Max. 4  
E: Slitmotstånd TDM (EN ISO 13997) Min. 0; Max. 4  
F: Stöt/dämpning P=Godkänd

LATEX FREE  YES  NO

# BRUKSANVISNING - KATEGORI II SE FRAMSIDAN FÖR SPECIFIK PRODUKTINFORMATION SV

**EN 420:2003 + A1:2009** PROTECTIVE GLOVES - GENERAL REQUIREMENTS AND TEST METHODS  
**EN 388:2016** A: Abrasion resistance Min. 0; Max. 4  
B: Blade cut resistance Min. 0; Max. 5  
C: Tear resistance Min. 0; Max. 4  
D: Puncture resistance Min. 0; Max. 4  
E: Cut Resistance TDM Min. 0; Max. 4  
F: Impact Protection P=Pass

**EN 407:2004** SKYDDSHANSAR MOT TERMISKA RISKEN (HITZE UND/ODER FEUER)  
A: Brandhållbarhet Min. 0; Max. 4  
B: Kontaktvärme Min. 0; Max. 4  
C: Konnektivitet Min. 0; Max. 4  
D: Strålningsskydd Min. 0; Max. 4  
E: Små spräckor av smält metall Min. 0; Max. 4  
F: Stora mängder smält metall A: Yttre motstånd Min. 0; Max. 4  
B: Skärmotstånd Min. 0; Max. 5  
C: Rivmotstånd Min. 0; Max. 4  
D: Punkteringsmotstånd Min. 0; Max. 4  
E: Slitmotstånd TDM (EN ISO 13997) Min. 0; Max. 4  
F: Stöt/dämpning P=Godkänd

**EN 420:2003 + A1:2009** PROTECTIVE GLOVES - GENERAL REQUIREMENTS AND TEST METHODS  
**EN 388:2016** A: Abrasion resistance Min. 0; Max. 4  
B: Blade cut resistance Min. 0; Max. 5  
C: Tear resistance Min. 0; Max. 4  
D: Puncture resistance Min. 0; Max. 4  
E: Cut Resistance TDM Min. 0; Max. 4  
F: Impact Protection P=Pass

**EN 407:2004** SKYDDSHANSAR MOT MEKANISKA RISKEN (SLYDDOR/ÅNDRINGAR)  
A: Yttre motstånd Min. 0; Max. 4  
B: Skärmotstånd Min. 0; Max. 5  
C: Rivmotstånd Min. 0; Max. 4  
D: Punkteringsmotstånd Min. 0; Max. 4  
E: Slitmotstånd TDM (EN ISO 13997) Min. 0; Max. 4  
F: Stöt/dämpning P=Godkänd

**EN 420:2003 + A1:2009** PROTECTIVE GLOVES - GENERAL REQUIREMENTS AND TEST METHODS  
**EN 388:2016** A: Abrasion resistance Min. 0; Max. 4  
B: Blade cut resistance Min. 0; Max. 5  
C: Tear resistance Min. 0; Max. 4  
D: Puncture resistance Min. 0; Max. 4  
E: Cut Resistance TDM Min. 0; Max. 4  
F: Impact Protection P=Pass

LATEXIS LAIMAKESKI  KYLLÄ  NRO

# Nachgelagte Anweisung bitte vor Gebrauch des Produktes sorgfältig durchlesen! EXPLANATION OF PICTOGRAMS 0 = Below the minimum performance level for the given individual hazard X= Not submitted to the test or test method not suitable for the given use of material Wahrheitswert: Dieses Produkt wurde entwickelt, um Schutz gemäß EN 2016:425 zu bieten. Die angegebenen Leistungsmerkmale beziehen sich immer auf unbefüllte, neutrale Handschuhe.

**EN 407:2004** HANSDSCHUHE ZUM SCHUTZ VOR TERMISCHEN RISIKEN (HITZE UND/ODER FEUER)  
Widerstandsfähigkeit gegen:  
A: Brand  
B: Kontaktwärme  
C: Konnektivität  
D: Strahlungshitze  
E: Kleinstere geschmolzene Metallspitzermengen  
F: Größere geschmolzene Metallspitzermengen

**EN 388:2016** A: Abriebfestigkeit Min. 0; Max. 4  
B: Schnittfestigkeit Min. 0; Max. 5  
C: Reißfestigkeit Min. 0; Max. 4  
D: Stichtestfestigkeit TDM Min. 0; Max. 4  
E: Schlagfestigkeit EN ISO 13997  
F: Schlagdämpfung P=Bestanden

**EN 420:2003 + A1:2009** SCHUTZHANDSCHUHE - ALLGEMEINE ANFORDERUNGEN UND TESTMETHODEN  
Text taktiler/Finger-linien: Min. 1; Max. 5  
PASSFORM UND GRÖSSE: Alle Größen entsprechen EN 420:2003+A1:2009 hinsichtlich Komfort, Passform und Beweglichkeit (Fingerfertigkeit), falls nicht anders auf der Vorderseite angegeben. Wenn auf der Vorderseite ein Symbol für ein kurzes Modell angegeben wird, ist der Hand-schuh kürzer als der Standard, was beispielsweise bei Feinmechanikarbeiten höheren Komfort bieten kann. Tragen Sie nur Handschuhe in passender Größe. Produkte, die entweder zu locker oder zu eng sind schränken die Bewegung ein und liefern nicht den optimalen Schutz.

**EN 407:2004** HANSDSCHUHE ZUM SCHUTZ VOR MECHANISCHEN RISIKEN, DIE SCHRÄGEN WENIGER ALS 45 GRAD WÄHREND DES HANDBUCHS GEMESSEN.  
Wahrheitswert: Dieses Produkt wurde entwickelt, um Schutz gemäß EN 2016:425 zu bieten. Die angegebenen Leistungsmerkmale beziehen sich immer auf unbefüllte, neutrale Handschuhe.

**EN 420:2003 + A1:2009** SCHUTZHANDSCHUHE - ALLGEMEINE ANFORDERUNGEN UND TESTMETHODEN  
Text taktiler/Finger-linien: Min. 1; Max. 5  
PASSFORM UND GRÖSSE: Alle Größen entsprechen EN 420:2003+A1:2009 hinsichtlich Komfort, Passform und Beweglichkeit (Fingerfertigkeit), falls nicht anders auf der Vorderseite angegeben. Wenn auf der Vorderseite ein Symbol für ein kurzes Modell angegeben wird, ist der Hand-schuh kürzer als der Standard, was beispielsweise bei Feinmechanikarbeiten höheren Komfort bieten kann. Tragen Sie nur Handschuhe in passender Größe. Produkte, die entweder zu locker oder zu eng sind schränken die Bewegung ein und liefern nicht den optimalen Schutz.

LATEX FREE  JA  KEINE

# MODE D'EMPLOI CATEGORIE II VOIR COUVERTURE POUR LES INFORMATIONS SPECIFIQUES AU PRODUIT

**EN 420:2003 + A1:2009** PROTECTIVE GLOVES - GENERAL REQUIREMENTS AND TEST METHODS  
**EN 388:2016** A: Abrasion resistance Min. 0; Max. 4  
B: Blade cut resistance Min. 0; Max. 5  
C: Tear resistance Min. 0; Max. 4  
D: Puncture resistance Min. 0; Max. 4  
E: Cut Resistance TDM Min. 0; Max. 4  
F: Impact Protection P=Pass

**EN 407:2004** SKYDDSHANSAR MOT TERMISKA RISKEN (HITZE UND/ODER FEUER)  
A: Yttre motstånd Min. 0; Max. 4  
B: Skärmotstånd Min. 0; Max. 5  
C: Rivmotstånd Min. 0; Max. 4  
D: Punkteringsmotstånd Min. 0; Max. 4  
E: Slitmotstånd TDM (EN ISO 13997) Min. 0; Max. 4  
F: Stöt/dämpning P=Godkänd

**EN 420:2003 + A1:2009** PROTECTIVE GLOVES - GENERAL REQUIREMENTS AND TEST METHODS  
**EN 388:2016** A: Abrasion resistance Min. 0; Max. 4  
B: Blade cut resistance Min. 0; Max. 5  
C: Tear resistance Min. 0; Max. 4  
D: Puncture resistance Min. 0; Max. 4  
E: Cut Resistance TDM Min. 0; Max. 4  
F: Impact Protection P=Pass

# ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ - КАТЕГОРИЯ II ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ СМ. НА ТИПУЛЬНОЙ СТРАНИЦЕ

**EN 407:2004** SKYDDSHANSAR MOT MEKANISKA RISKEN (SLYDDOR/ÅNDRINGAR)  
A: Yttre motstånd Min. 0; Max. 4  
B: Skärmotstånd Min. 0; Max. 5  
C: Rivmotstånd Min. 0; Max. 4  
D: Punkteringsmotstånd Min. 0; Max. 4  
E: Slitmotstånd TDM (EN ISO 13997) Min. 0; Max. 4  
F: Stöt/dämpning P=Godkänd

**EN 420:2003 + A1:2009** PROTECTIVE GLOVES - GENERAL REQUIREMENTS AND TEST METHODS  
**EN 388:2016** A: Abrasion resistance Min. 0; Max. 4  
B: Blade cut resistance Min. 0; Max. 5  
C: Tear resistance Min. 0; Max. 4  
D: Puncture resistance Min. 0; Max. 4  
E: Cut Resistance TDM Min. 0; Max. 4  
F: Impact Protection P=Pass

LATEXIS LAIMAKESKI  KYLLÄ  NRO

# KONFORMITÄTSEKYLÄRNING EXPLANATION OF PICTOGRAMS 0 = Below the minimum performance level for the given individual hazard X= Not submitted to the test or test method not suitable for the given use of material Wahrheitswert: Dieses Produkt wurde entwickelt, um Schutz gemäß EN 2016:425 zu bieten. Die angegebenen Leistungsmerkmale beziehen sich immer auf unbefüllte, neutrale Handschuhe.

**EN 407:2004** HANSDSCHUHE ZUM SCHUTZ VOR TERMISCHEN RISIKEN (HITZE UND/ODER FEUER)  
Widerstandsfähigkeit gegen:  
A: Brand  
B: Kontaktwärme  
C: Konnektivität  
D: Strahlungshitze  
E: Kleinstere geschmolzene Metallspitzermengen  
F: Größere geschmolzene Metallspitzermengen

**EN 388:2016** A: Abriebfestigkeit Min. 0; Max. 4  
B: Schnittfestigkeit Min. 0; Max. 5  
C: Reißfestigkeit Min. 0; Max. 4  
D: Stichtestfestigkeit TDM Min. 0; Max. 4  
E: Schlagfestigkeit EN ISO 13997  
F: Schlagdämpfung P=Bestanden

**EN 420:2003 + A1:2009** SCHUTZHANDSCHUHE - ALLGEMEINE ANFORDERUNGEN UND TESTMETHODEN  
Text taktiler/Finger-linien: Min. 1; Max. 5  
PASSFORM UND GRÖSSE: Alle Größen entsprechen EN 420:2003+A1:2009 hinsichtlich Komfort, Passform und Beweglichkeit (Fingerfertigkeit), falls nicht anders auf der Vorderseite angegeben. Wenn auf der Vorderseite ein Symbol für ein kurzes Modell angegeben wird, ist der Hand-schuh kürzer als der Standard, was beispielsweise bei Feinmechanikarbeiten höheren Komfort bieten kann. Tragen Sie nur Handschuhe in passender Größe. Produkte, die entweder zu locker oder zu eng sind schränken die Bewegung ein und liefern nicht den optimalen Schutz.

**EN 407:2004** HANSDSCHUHE ZUM SCHUTZ VOR MECHANISCHEN RISIKEN, DIE SCHRÄGEN WENIGER ALS 45 GRAD WÄHREND DES HANDBUCHS GEMESSEN.  
Wahrheitswert: Dieses Produkt wurde entwickelt, um Schutz gemäß EN 2016:425 zu bieten. Die angegebenen Leistungsmerkmale beziehen sich immer auf unbefüllte, neutrale Handschuhe.

**EN 420:2003 + A1:2009** SCHUTZHANDSCHUHE - ALLGEMEINE ANFORDERUNGEN UND TESTMETHODEN  
Text taktiler/Finger-linien: Min. 1; Max. 5  
PASSFORM UND GRÖSSE: Alle Größen entsprechen EN 420:2003+A1:2009 hinsichtlich Komfort, Passform und Beweglichkeit (Fingerfertigkeit), falls nicht anders auf der Vorderseite angegeben. Wenn auf der Vorderseite ein Symbol für ein kurzes Modell angegeben wird, ist der Hand-schuh kürzer als der Standard, was beispielsweise bei Feinmechanikarbeiten höheren Komfort bieten kann. Tragen Sie nur Handschuhe in passender Größe. Produkte, die entweder zu locker oder zu eng sind schränken die Bewegung ein und liefern nicht den optimalen Schutz.

LATEX FREE  YES  NO

# MODE D'EMPLOI CATEGORIE II VOIR COUVERTURE POUR LES INFORMATIONS SPECIFIQUES AU PRODUIT

**EN 420:2003 + A1:2009** PROTECTIVE GLOVES - GENERAL REQUIREMENTS AND TEST METHODS  
**EN 388:2016** A: Abrasion resistance Min. 0; Max. 4  
B: Blade cut resistance Min. 0; Max. 5  
C: Tear resistance Min. 0; Max. 4  
D: Puncture resistance Min. 0; Max. 4  
E: Cut Resistance TDM Min. 0; Max. 4  
F: Impact Protection P=Pass

**EN 407:2004** SKYDDSHANSAR MOT TERMISKA RISKEN (HITZE UND/ODER FEUER)  
A: Yttre motstånd Min. 0; Max. 4  
B: Skärmotstånd Min. 0; Max. 5  
C: Rivmotstånd Min. 0; Max. 4  
D: Punkteringsmotstånd Min. 0; Max. 4  
E: Slitmotstånd TDM (EN ISO 13997) Min. 0; Max. 4  
F: Stöt/dämpning P=Godkänd

**EN 420:2003 + A1:2009** PROTECTIVE GLOVES - GENERAL REQUIREMENTS AND TEST METHODS  
**EN 388:2016** A: Abrasion resistance Min. 0; Max. 4  
B: Blade cut resistance Min. 0; Max. 5  
C: Tear resistance Min. 0; Max. 4  
D: Puncture resistance Min. 0; Max. 4  
E: Cut Resistance TDM Min. 0; Max. 4  
F: Impact Protection P=Pass

# ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ - КАТЕГОРИЯ II ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ СМ. НА ТИПУЛЬНОЙ СТРАНИЦЕ

**EN 407:2004** SKYDDSHANSAR MOT MEKANISKA RISKEN (SLYDDOR/ÅNDRINGAR)  
A: Yttre motstånd Min. 0; Max. 4  
B: Skärmotstånd Min. 0; Max. 5  
C: Rivmotstånd Min. 0; Max. 4  
D: Punkteringsmotstånd Min. 0; Max. 4  
E: Slitmotstånd TDM (EN ISO 13997) Min. 0; Max. 4  
F: Stöt/dämpning P=Godkänd

**EN 420:2003 + A1:2009** PROTECTIVE GLOVES - GENERAL REQUIREMENTS AND TEST METHODS  
**EN 388:2016** A: Abrasion resistance Min. 0; Max. 4  
B: Blade cut resistance Min. 0; Max. 5  
C: Tear resistance Min. 0; Max. 4  
D: Puncture resistance Min. 0; Max. 4  
E: Cut Resistance TDM Min. 0; Max. 4  
F: Impact Protection P=Pass

LATEXIS LAIMAKESKI  KYLLÄ  NRO

ONLY FOR EUROPEAN ECONOMIC COMMUNITY CUSTOMS UNION MEMBERS  
ПРОДУКЦИЯ СООТВЕТСТВУЕТ РЕГЛАМЕНТУ ТР ТС 019/2011  
«О БЕЗОПАСНОСТИ СРЕДСТВ ИНДИВИДУАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ»

GEBRUCHSANWEISUNG - KATEGORIE II  
BITTE DIE PRODUKTSPECIFISCHEN INFORMATIONEN AUF DER VORDERSEITE BEACHTEN

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ - КАТЕГОРИЯ II  
ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ СМ. НА ТИПУЛЬНОЙ СТРАНИЦЕ

INSTRUKCJA DLA UZUPECZLIWYCH  
INFORMACJE O PRODUKcie SM. NA TYTUlowej STRONIE



